

Ferienlektüre (alle bei **Alibri**, c. Balmes 26, Barcelona erhältlich)
für die kommenden (para las próximas)

- **5. Klassen:** Klaus Kordon: *Die Reise zur Wunderinsel* ISBN 9783407741059

- **6a:** Ein Feriencamp voller Überraschungen. Deutsch für Jugendliche A1 (Hueber)
ISBN: 9783190085804

- **6. Klassen:** Erich Kästner: *Pünktchen und Anton*. ISBN 3855356068. ODER einfach lesen ISBN 978-3126758413

- **7a:** Einfach lesen (Cornelsen) *Die wilden Hühner* ISBN: 978-3-464 82836-6. ODER Einfach lesen (Cornelsen) *Mit Jeans in die Steinzeit* ISBN: 978-3-464 82836-6

- **7. Klassen:** Eva Ibbotson, Maia oder Als Miss Minton ihr Korsett in den Amazonas warf
ISBN-13: 978-3423709972 (Taschenbuch-Ausgabe bei dtv).

- **8. Klassen:** Stefanie Höfler: *Tanz der Tiefseequalle*. ISBN 978-3-407-74889-8. ODER einfach lesen ISBN: 3407748892.

- **9. Klassen:** Nichts ist okay - Zwei Seiten einer Geschichte (dtv) ISBN: 978-3423626774

- **10. Klassen:** Grit Poppe: *Verraten*. ISBN 978-3791501642